



Carbon Technology

## Neue Dämpfung für Kohlebürsten: Höhere Sicherheit – geringere Kosten

Bereits seit Jahrzehnten bewähren sich Dämpfungen für Kohlebürsten überall dort, wo starke Vibrationen auftreten. Steigende Ansprüche an moderne Elektrowerkzeuge wie Bohr- und Meißelhämmer setzen Kohlebürste und Kommutator jedoch wachsenden Schwingungsbelastungen aus. Die Folge: Dämpfungselemente müssen immer stärkere Vibrationen abschwächen, um unruhigen Bürstenlauf und Bürstenfeuer zu vermeiden.

Mit dem neuen Dämpfungselement sind Ihre Kohlebürsten für die Anforderungen der Zukunft gewappnet. Die patentierte Ausführung besteht aus einer wannenförmigen Nut am Kopf der Kohlebürste, die mit einer flüssigen Vergussmasse aufgefüllt wird. Der einfache Herstellungsprozess ist automatisierbar und ermöglicht rationelle Fertigungsmethoden zu geringeren Kosten. Das Ergebnis: Eine thermisch und mechanisch hoch belastbare Dämpfung, die durch hohe Betriebssicherheit und reduzierte Herstellkosten überzeugt.

Auch in Kombination mit Abschaltssystemen und Meldearmaturen erhältlich!

### Sie profitieren durch:

- ▣ automatisierbare Prozesse
- ▣ rationelle Fertigungsmethoden
- ▣ reduzierte Herstellkosten

### Ihre Kunden profitieren durch:

- ▣ hohe Betriebssicherheit
- ▣ längere Standzeiten der Kohlebürsten
- ▣ ruhigen Bürstenlauf
- ▣ geringes Bürstenfeuer bei starken Schwingungen

### Wir haben Ihr Interesse geweckt?

Wir stehen Ihnen gerne für ausführliche Informationen zur Verfügung!

### Ihr Ansprechpartner:

Schunk Kohlenstofftechnik GmbH  
Hartmut Stroh ▣ Produktmanager  
Rodheimer Str. 59 ▣ 35452 Heuchelheim ▣ Deutschland  
Telefon: +49 641 608 1708  
Telefax: +49 641 608 28 1708  
E-Mail: hartmut.stroh@schunk-group.com

[www.schunk-group.com](http://www.schunk-group.com)



13.66e/250/2015





## Carbon Technology

# New damper for carbon brushes: Higher reliability – lower costs

Wherever vibrations occur, dampers in carbon brushes have been proving their worth for decades. However, due to rising requirements in modern power tools, e.g. hammer drills and chipping hammers, carbon brushes and commutators are exposed to increasing demands. As a consequence, dampers have to diminish vibrations getting ever more intense, in order to avoid irregular carbon brush run and commutator sparking.

With the new damper your carbon brushes are well prepared to meet future requirements. The patented technique consists of a tub-shaped groove at the head of the carbon brush, which is filled with a liquid casting compound. This simple production process can be easily automated, enabling efficient production methods at lower costs.

The result is a thermally high resistant damper with a high mechanical load capacity that convinces with high operating reliability and reduced manufacturing costs. Also available in combination with Cut-Off Device and Signaling Device!

### Your benefits:

- Automatable processes
- Efficient production methods
- Reduced manufacturing costs

### Benefits for the user:

- High operating reliability
- Longer service life of the carbon brush
- Smooth carbon brush run
- Minor commutator sparking at strong vibrations

### Did we spark your interest?

We will gladly assist you with further information.

### Contact:

Schunk Kohlenstofftechnik GmbH  
Hartmut Stroh ▸ Product Manager  
Rodheimer Str. 59 ▸ 35452 Heuchelheim ▸ Heuchelheim  
Phone: +49 641 608 1708  
Fax: +49 641 608 28 1708  
E-Mail: hartmut.stroh@schunk-group.com



13.66e/250/2015

